



FICHE TECHNIQUE - COMPACTEUR STATIONNAIRE GAUV-STX0.4

1. DESCRIPTION GENERALE

Ce compacteur a déchets est conçu pour maximiser la gestion des déchets en milieu commercial, industriel et institutionnel. Il offre une solution efficace pour réduire le volume des déchets, minimiser les coûts de transport et améliorer l'hygiène des espaces de stockage.

2. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Compacteur a déchets integre

- Capacité de stockage : 0.4 verges cubes
- Moteur de 5hp
- Dimensions : Hauteur ~ 45pouces, Largeur ~39 pouces, Longueur totale ~55 pouces
- Poids a vide : Environ 1800 lbs
- Matériau : Acier haute résistance, renforcé aux points de contrainte
- Système hydraulique : Pompe de 6 GPM, Pression d'opération : 1 800 psi, Pression maximale : 2100psi
- Cycle de compaction : ~21 secondes
- Force de poussée : Standard ~13900 lbs Maximum16,400 lbs.
- Ouverture de chargement : 36 X 24 pouces
- Source d'alimentation : 600V / 3 phases / 60 Hz (autres tensions disponibles sur demande)
- Cylindres hydrauliques : Deux cylindres en X hydraulique

3. FABRICATION

- Belier complet en acier 1/4 d'épaisseur
- Conception robuste : Acier haute résistance avec revêtement anticorrosion.
- Plancher et mur de compaction en acier 1/4 d'épaisseur
- Peinture industriel POLYURETHANE 2 couches 2mil et apret ÉPOXY 6 mil
- Sécurité optimale : Dispositifs de verrouillage et capteurs de sécurité intégrés.
- Attache de cylindre en acier 1/2 d'épaisseur
- Tendeur industriel de 4 tonne

4. APPLICATIONS & UTILISATIONS

- Bâtiments commerciaux (centres d'achats, bureaux, hôtels, restaurants)
- Industries manufacturières (usines, entrepôts, centres de distribution)
- Établissements de vente au détail (épiceries, grandes surfaces)

- Secteurs institutionnels (écoles, hopitaux, batiments gouvernementaux)

5. OPTIONS ET PERSONNALISATIONS

- Mode de fonctionnement automatique : Activation par capteur.
- Systeme d'alerte 'presque plein' : Indique le moment optimal pour la collecte.
- Panneau de commande a distance : Gestion et surveillance simplifiees.
- Revetement special antiadhesif : Facilite l'evacuation des dechets.
- Capteurs de surcharge : Protege le systeme hydraulique.
- Systeme de verrouillage renforce : Sécurise le compacteur.
- Option de chauffage hydraulique : Assure une performance stable en hiver.

6. SECURITE & ENTRETIEN

Le compacteur est conçu pour répondre aux normes de sécurité industrielles les plus strictes.

Il est équipé de dispositifs de protection et de verrouillage empêchant tout accès non autorisé lors du fonctionnement.

Un programme d'entretien régulier est recommandé pour assurer la durabilité et la performance optimale du système.

7. CONTACT

Pour plus d'informations ou pour obtenir une soumission, veuillez contacter :

418-520-3522

info@gauvininc.com